



Annotation

Bandsaw Machines from JSC Verstatotekhmash

The JSC Verstatotekhmash from Sumy, Ukraine, has been successfully producing bandsaw metalworking machines for many years. This equipment is called-for at many metalworking enterprises and service centers. The quality, simplicity and efficiency of the machines, combined with a vast experience are the decisive parameters for the customers who choose this equipment.

← Слева направо: Баскаков Владимир Васильевич, начальник отдела маркетинга, Стеценко Вячеслав Владимирович, заместитель директора по маркетингу, Гребченко Владимир Михайлович, ведущий инженер-конструктор, Сычев Сергей Дмитриевич, главный конструктор

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ОАО «ВЕРСТАТОТЕХМАШ»

Ленточнопильные станки по металлу — достаточно широко распространенное оборудование на многих металлообрабатывающих предприятиях и сервисных металлоцентрах. Радует тот факт, что нередко они оснащены продукцией отечественного украинского производителя — сумского ОАО «Верстатотехмаш». Качество, простота и экономичность станков в сочетании с длительным опытом их разработки и выпуска являются определяющими факторами, влияющими на предпочтения заказчиков.

В 1994 году ОАО «Верстатотехмаш» первым в Украине освоил изготовление ленточнопильных станков, разработав станок СЛП-8, позволявший резать прокат любого профиля сечением до 300 мм в автоматическом режиме. В настоящее время на заводе серийно выпускают автоматические и полуавтоматические двухстоечные станки, которые могут резать прокат сечением до 350; 500; 850 и даже 1000 мм.

Их жесткая двухстоечная конструкция дает возможность получать заготовки с минимальными припусками и высоким показателем плоскостности и перпендикулярности реза к оси заготовки. В отличие от импортных станков, в большинстве которых регулирование осуществляет червячный редуктор с вариатором и ступенчатой ременной передачей, используемый в СЛП-8 преобразователь частоты с плавным изменением оборотов привода пилы позволяет значительно снизить потребление энергии и металла. Высокий уровень технической оснащенности и организации производства, а также тесное сотрудничество с ведущими поставщиками комплектующих, такими как

Mitsubishi, Moeller, Honsberg, позволяют создавать ленточнопильные станки, соответствующие высоким мировым требованиям и пожеланиям заказчиков. На заводе стремятся к созданию замкнутого производственного цикла, т. е. основную часть комплектующих производят на собственных мощностях.

Специалисты завода постоянно изучают новейшие достижения станкостроения, в том числе и западных фирм. Они исполь-

зуют именно те технологии, которые в данный момент наиболее актуальны по энерго- и металлосбережению.

Отличительной особенностью всех станков, выпускаемых заводом, является то, что они сертифицированы по показателям безопасности в соответствии с украинской нормативно-правовой базой:

- ♦ пила полностью закрыта, открыта только зона резания;

Автор статьи

В.В. Стеценко,
заместитель директора по маркетингу,
ОАО «Верстатотехмаш», г. Сумы

↓ Зачистка зубьев ленточной пилы от стружки металлической щеткой





↑ Порезка заготовки шириной 1000 мм на станке СЛП-85100



↑ Пример пакетной порезки заготовок на станке СЛП-8535-АВТО в автоматическом режиме



↑ Общий вид станка СЛП-8535-АВТО

- ♦ подачу пилы на врезание производит гидроцилиндр, которым управляет регулятор потока, что дает возможность снимать постоянное количество металла на зуб;

- ♦ преобразователь частоты контролирует усилие прижима. Если величина тока превышает допустимое значение и происходит перегруз двигателя (большая подача или затупление пилы), станок автоматически поднимает полотно и прекращает резание;

- ♦ редукционный клапан гидростанции регулирует натяжение пилы. В случае ее разрыва станок автоматически отключается.

Наладку станка можно выполнить с помощью ручного управления, что поз-

воляет применять его в единичном и массовом производстве. Электропривод пилы оснащен бесступенчатым регулированием скорости подачи от 18 до 120 м/мин. Это позволяет производить порезку различных материалов, в т. ч. пакетов, с сохранением величины крутящего момента для всего диапазона скоростей резания, обеспечивает подбор оптимальных режимов работы, а также увеличивает стойкость пил. Станки рассчитаны на применение твердосплавных пил, которые с большой производительностью режут труднообрабатываемые стали и сплавы. Круглая металлическая щетка эффективно очищает зубья ленточной пилы от стружки. Недавно на за-

воде начали усовершенствовать укладку электрокабеля для того, чтобы сделать разводку по станку более безопасной и эстетичной.

Для своих клиентов ОАО «Верстатотехмаш» производит пусконаладочные работы, обучение персонала, дает рекомендации по режимам работы, что значительно снижает дальнейшие затраты по обслуживанию производимого нами оборудования. Строгий контроль качества осуществляется на всех этапах работ: от момента оформления заказа до момента приема выполненных работ.

В табл. 1 приведены основные технические характеристики ленточнопильных станков СЛП-85100 и СЛП-8530. ↻

↓ Панель управления станка СЛП-8535-Автомат



Таблица 1. Двухстоечные автоматические ленточнопильные станки ОАО «Верстатотехмаш»

Наименование показателя	Модель	
	СЛП-85100	СЛП-8530
Размер сечения разрезаемого профиля, мм	1000	300
Наибольшая длина отрезаемой заготовки, мм	Не ограничена	В ручном режиме — не ограничена. В автоматическом — 500 мм для серийных моделей
Скорость резания (бесступенчатое регулирование), м/мин	15–100	20–110
Рабочая подача пилы, мм/мин	10–100	10–100
Ширина реза, мм	2,0	1,0
Размеры пилы, мм	67 × 1,6 × 10150	27 × 0,9 × 4150
Суммарная максимальная мощность электродвигателей, кВт	14,0	4,0
Габариты станка (Д × Ш × В), мм	4800 × 1900 × 3600	2120 × 1700 × 1700
Масса станка, кг	6600	900